

PREMI

CATEGORIE

Premiati 1° M e 1° F under 21

I premi assoluti e di categoria NON SONO CUMULABILI!!

10 ASSOLUTI MASCHILI

10 ASSOLUTI FEMMINILI

TRAGUARDO VOLANTE del CASTELLO (dopo 800 mt)

Premio al primo uomo e alla prima donna

GRUPPI PODISTICI

Prime 3 società per numero di iscritti

PREMIO SPECIALE PESO

Premiati primo M over 85 Kg e prima F over 65 Kg (prova bilancia all'iscrizione)

... E ANCORA ... UN BUONO X PANE E SALAMINO OGNI 6 ARRIVATI!!!

PREMIO ai primi 2 UOMINI e alle prime 2 DONNE di MONTONATE

PREMIO al primo UOMO e alla prima DONNA di MORNAGO

mini **MONCLASSIC**

corri con Deborah nel cuore

PRIMI 3 RAGAZZI E PRIME 3 RAGAZZE ASSOLUTI

PRIMI 3 RAGAZZI E PRIME 3 RAGAZZE DI MORNAGO

PRIMI 3 RAGAZZI E PRIME 3 RAGAZZE DI MONTONATE

PREMIO AL BAMBINO/A PIU' PICCOLO

... E ANCORA ... PREMI PER TUTTI !!!

ALBO D'ORO 2006

- | | |
|---------------------|--------------------|
| 1. DANIELE BINDA | 1. ADELE MONTONATI |
| 2. MARCO BRAMBILLA | 2. GIOVANNA MARA |
| 3. VIRGILIO FRANCHI | 3. SILVANA BOSSI |

ALBO D'ORO 2007

- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1. VIRGILIO FRANCHI | 1. SILVANA BOSSI |
| 2. YOUSSEF IHYA | 2. ELISABETTA COMERC |
| 3. GIACINTO MANFRON | 3. CINZIA PASSERA |

ALBO D'ORO 2008

- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1. MASSIMO LUCCHINA | 1. SARA SPERONI |
| 2. STEFANO FRATTINI | 2. SILVIA MURGIA |
| 3. ANTONIO TROGU | 3. CINZIA PASSERA |

ALBO D'ORO 2009

- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1. MIRKO ZANOVELLO | 1. CINZIA PASSERA |
| 2. NADER RAHAL | 2. ELISA MASCIOCCHI |
| 3. VIRGILIO FRANCHI | 3. ANNALISA BOMBELLI |

ALBO D'ORO 2010

- | | |
|---------------------|---------------------|
| 1. MAURO TONIOLO | 1. FEDERICA CERUTTI |
| 2. STEFANO DE MURU | 2. ELISA MASCIOCCHI |
| 3. MASSIMO LUCCHINA | 3. LARIA ZEN |

ALBO D'ORO 2011

- | | |
|--------------------|---------------------|
| 1. MIRKO ZANOVELLO | 1. ELISA MASCIOCCHI |
| 2. MATTEO RAMONDI | 2. CECILIA MORA |
| 3. LUCA PONTI | 3. LORENA STROZZI |

ALBO D'ORO 2012

- | | |
|--------------------|-------------------|
| 1. SALAH ARGOUB | 1. ROSANNA URSO |
| 2. LUCA PONTI | 2. LORENA STROZZI |
| 3. GIOVANNI VANINI | 3. LARIA ZEN |

ALBO D'ORO 2013

- | | |
|--------------------|--------------------|
| 1. RHYDIAN COLEY | 1. ELENA BEGNIS |
| 2. DANE BIRD-SMITH | 2. HELEN BAADE |
| 3. ANDREA TERSIGNI | 3. BARBARA BENATTI |

ALBO D'ORO 2014

- | | |
|------------------|----------------------|
| 1. SALAH ARGOUB | 1. SABINA AMBROSETTI |
| 2. MAURO TONIOLO | 2. ANGIOLA CONTE |
| 3. LUCA PONTI | 3. CINZIA LISCHETTI |

ALBO D'ORO 2015

- | | |
|-----------------------|----------------------|
| 1. RONNIE FOCHI | 1. SABINA AMBROSETTI |
| 2. RICCARDO BORGIALLI | 2. ANGIOLA CONTE |
| 3. LUCA PONTI | 3. CINZIA LISCHETTI |

MONCLASSIC *SOSTIENE*

www.africasport.it



"Impegno per l'AFRICA e passione per lo SPORT"

www.ilpimpa.it



Associazione

"PER FAR **SORRIDERE** IL CIELO"

BbQ

grill and coffe

Via Stazione, 18 - Mornago (VA)

Tel. 0331/1353544



MONTONIGHT
27-28 MAGGIO
2016

<http://montonight.blogspot.it/>